

ONLINE MOTO24

AUTOMATISCHER REIFENMONTIERER

RTC 1 0 2 8 HL

Gebrauchsanweisung



Diese Maschine ist bei einer gewerblichen Nutzung UVV-abnahmepflichtig!



**Diese Betriebsanleitung muss vor der Inbetriebnahme der Maschine sein
Gelesen werden. Alle Vorgaben darin sind das genauestens einzuhalten!**

OnlineMoto24 Ltd. & Co. KG, Schmiedweg 2 3 , 9 4 0 6 0 Pocking, Deutschland
Tel.: 0 0 4 9 -(0)8531-9309880, Fax: 0 0 4 9 -(0)8531-9309879, E-Mail: info@onlinemoto24.com

Copyright 2 0 2 0 von OnlineMoto24 Ltd.

Inhalt

Einleitung.....	3
Bestimmungsgemäße Verwendung.....	3
1 . Gerätebeschreibung	4
2 . Allgemeine Beschreibung	6
2 .1 Bedienungsanleitung	6
2 .2 Sicherheitsbetriebsregel	6
3 . Transport	6
4 . Vorgang zum Öffnen von Paketen	7
5 . Installationsanleitung	7
5 .1 Platzbedarf.....	7
5 .2 inbetriebnahme	7
5 .3 Debugging-Maschine	8
6 . Betrieb.....	9
6 .1 vorherige vorbereitung	9
6 .1.1 Betrieb des Abdrückers.....	9
6 .1.2 Den Reifen aufziehen.....	10
6 .2 Montage des Reifens.....	12
7 . aufblasen	13
7 .1 reifen aufpumpen mit düse	14
8 . neu positionieren	fünfzehn
9 . Lagerung.....	fünfzehn
10 . Schrott	fünfzehn
11 . reparatur & wartung.....	fünfzehn
11 .1 Warnung	fünfzehn
11 .2 reparatur und wartung	16
12 . Fehlerbehebung.....	17
13 . Technische Daten	18
14 . Schaltplan und pneumatischer Anschlussplan.....	19
14 .1 Schaltplan.....	19
14 .2 Pneumatischer Anschlussplan	20

Einleitung



- Vor der Inbetriebnahme ist diese Maschine zwingend und ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal zu installieren und in einem sicheren, betriebsbereiten Zustand zu versetzen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus einer mangelhaften Installation oder aus dem Betrieb der Maschine in einem mangelhaften Zustand resultieren.
- SIE lesen dieses Handbuch vollständig und zuverlässig durch, um eine sichere Installation, Verwendung und Wartung dieser Maschine zu gewährleisten.
- Dieses Handbuch ist streng aufzubewahren und muss jedem Benutzer der Maschine zur Verfügung gestellt werden.
- Die Nutzung dieser Maschine ist nur geschulten und qualifizierten Personen erlaubt.
- Jegliche Änderung an diesem Gerät, die ohne die Erlaubnis des Herstellers durchgeführt wird, kann zu Fehlfunktionen und Schäden an der Maschine und zu Zugriffen beim der Bediener-Maschine führen und in jedem Fall ein Erlöschen des Gewährleistungsanspruchs an den Hersteller.
- Bei irgendeiner Art zu berühren ist die Benutzung dieser Maschine untersagt! Beschädigten an der Maschine müssen sofort behoben werden, defekte Teile sind vollständig durch die entsprechenden Ersatzteile, anhand der Ersatzteilliste (siehe Anhang) zu ersetzen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Diese automatische Reifenmontagemaschine ist ausschließlich für die Demontage und die Montage von Reifen bestimmt.

Verwenden Sie diese Maschine ausschließlich bestimmungsgemäß und niemals für andere Zwecke.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden und/oder Eingriffe, sterben durch einen nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch der Maschine entstehen.

1 .Beschreibung der Ausrüstung

EIN)Stiftklemme

B)Arbeitskopf

C)Luftfüllanzeige

D))Sechskantwelle

E) Push-Pull-Arm

F)Spalte

G)Öl-Wasser-Trenner

H)Perlenbrecher

ICH)Gummiauflage

J)Brecheisen

K)Abdrücker mit
Pedalsteuerung

L)Klemmbacke mit
Pedalsteuerung

M)Plattenspieler mit Pedalsteuerung

N)Neigung der
Pedalsteuersäule

Ö)Schlossmontage

P) Manueller Ventilknopf

Q) Reifendruckarm

R) Steuerventil anheben

s)Stützarm

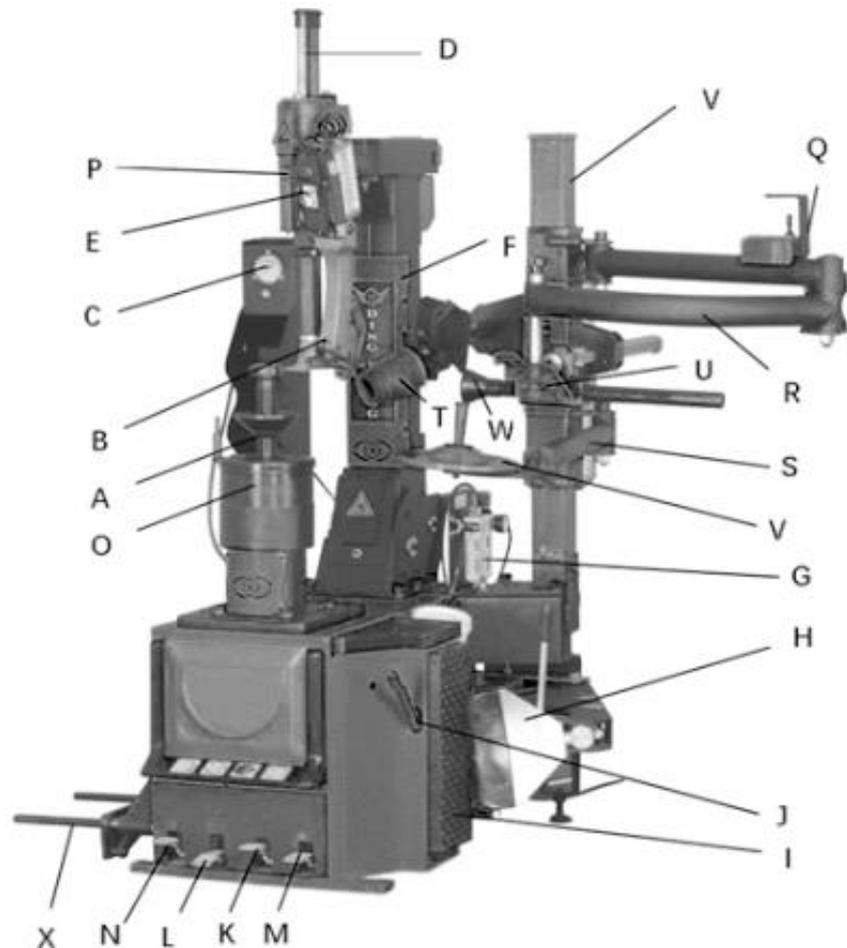
T)Reifendruckrolle

U)Reifendruckblock

v)Säule des mechanischen
Arms

W) Reifendruckstange

X)Heber



Vorwort:

Vielen Dank für den Kauf unseres automatischen Reifenmontiergeräts. Es ist die beste Qualität

Bitte lesen Sie die Anweisungen für jeden Betriebsabschnitt sorgfältig durch.

Die Daten der automatischen Reifenmontiermaschine:

Geben Sie den „vollständigen Produktcode“ und das „Modell der automatischen Reifenmontiermaschine“ an, damit wir Ihnen den liefern können
technisch Dienstleistungen und erforderliche Teile besser. Gleichzeitig einfach, die Maschine als technische Parameter zu bedienen. Wenn
die Daten in der Spezifikation stimmt nicht mit dem Etikett überein, siehe Etikett.

Dieses Handbuch ist ein unverzichtbarer Bestandteil für den Maschinenbetrieb, bevor Sie die Maschine verwenden, Sie sollten es lesen

jeden Teil des Handbuchs sorgfältig, die Betriebssicherheit und Wartungsteile sindNotwendigkeit.



Bewahren Sie dieses Handbuch für die zukünftige Verwendung auf!

2 . Allgemeine Beschreibung

2 .1 Bedienungsanleitung

- Die automatische Reifenmontiermaschine wurde entwickelt, um die Montage und Demontage der Reifen mit Felgengrößen von 1 4 " bis 2 8 " zu erleichtern.

und der maximale Durchmesser von 1 .150 mm.



Operation against instruction is prohibited.

- Für Schäden, die durch Nichtbeachtung der Anleitung entstehen, haftet der Hersteller nicht.

2 .2 Sicherheitsbetriebsregel



Die Reifenmontiermaschine muss von geschultem Personal bedient werden.

- Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch Modifikation der Maschine ohne die die Genehmigung. des Herstellers
- Hersteller werden ihre Sicherheitsverpflichtungen sofort einstellen, wenn der Benutzer gegen Sicherheitsregeln verstößt und verursacht Schäden an den Sicherheitseinrichtungen der Maschine.
- Sollte es während des gesamten Vorgangs zu Beschädigungen am Sicherheitswarnschild kommen, kann sich der Kunde an uns wenden den Hersteller entsprechend dem Symbol auf Seite 2 ersetzen beschädigtes Symbol so schnell wie möglich.

3 . Transport

- Die Reifenmontiermaschine muss mit dem Original transportiert werden Verpackung. Wie auf der Verpackung angegeben platzieren.
- Bewegen Sie die verpackte Maschine mit einem Gabelstapler mit entsprechendem Tragfähigkeit. Siehe Abbildung 3 für die Einschubrichtung des Gabelstaplers

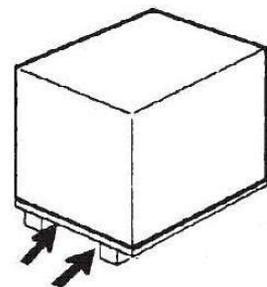


Bild. 2

4 . Paketoperation öffnen

- Öffnen Sie Schutzkartons und Plastiktüten.
- Überprüfen Sie anhand von Abbildung 1 , ob die Maschinenoberfläche intakt ist und die Teile fehlen und schädigend.
- Wenn ein Problem festgestellt wird, verwenden Sie die Maschine bitte nicht und wenden Sie sich sofort an den Lieferanten.

5 . Installationsanweisung

5 .1 Platzbedarf

Die Einbaulage der Maschine muss den Standards für sicheres Arbeiten entsprechen.

- Die automatische Reifenmontiermaschine sollte in der Nähe der Hauptstromversorgung und des Druckluftsystems aufgestellt werden.
- Wird die Maschine im Freien aufgestellt, muss ein Schutzdach errichtet werden.



Die automatische Reifenmontiermaschine darf nicht in explosiven Gasen verwendet werden

5 .2 Inbetriebnahme



Stellen Sie vor dem Einschalten der Maschine sicher, dass Spannung und Luftdruck des Benutzers vorhanden sind den Anforderungen der Maschine entsprechen.

Wenn die Betriebsspannung der Maschine geändert werden muss, kann das Klemmbrett richtig eingestellt werden.

(siehe Schaltplan Teil 1 4)



Die elektrische Anlage muss von einem Fachmann betrieben werden.

- Das Druckluftsystem wird über eine Rohrverbindung (G) am Öl-Wasser-Trenner mit der Maschine verbunden neben der Box. Wie in Abbildung (5) gezeigt
- Beim Anschließen des Stromkreises der Maschine muss der Stromkreis mit einer Sicherung, einem Erdungskabel und einem 30 -mA-Leistungsschalter ausgestattet sein.

Hinweis: Der Netzstecker der Reifenmontiermaschine muss vom Kunden vorbereitet werden. Der Nennstrom der Leistung Stecker darf nicht niedriger als 16 A sein und gleichzeitig die Spannung der Maschine erfüllen.

5.3 Debugging-Maschine

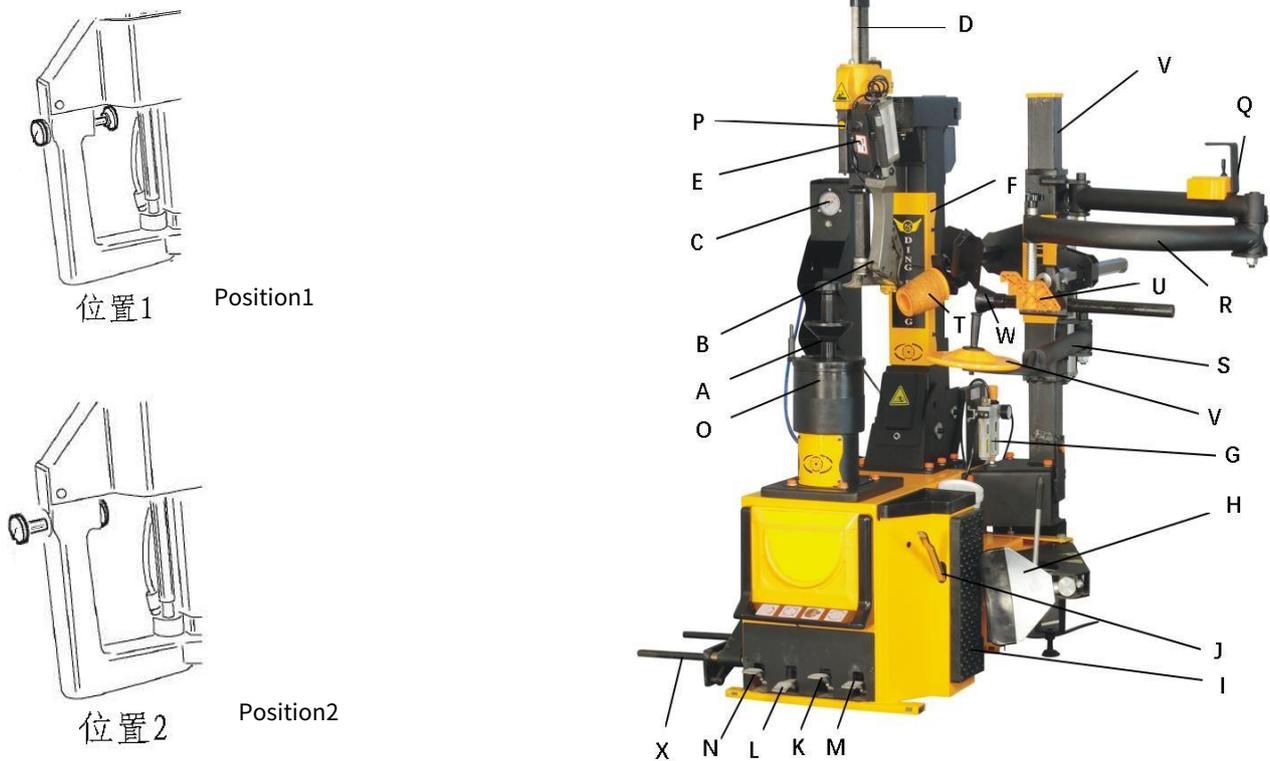


Bild. 3

- Wenn das Pedal (M) getreten wird, sollte sich der Drehteller (O) im Uhrzeigersinn drehen. Wenn das Pedal angehoben wird, Der Plattenteller sollte sich gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Hinweis: Dreht sich der Drehteller entgegen der angegebenen Drehrichtung, vertauschen Sie die beiden Adern des Drehstromsteckers.

- Beim Treten des Pedals (K) startet die Reifendruckvorrichtung (H); beim Loslassen des Pedals der Reifendruckprüfer kehrt in seine ursprüngliche Position zurück.
- Wenn das Pedal (L) getreten wird, öffnen sich vier Klemmbacken (A); treten Sie wieder auf das Pedal und die Klemmbacken sind geschlossen.
- Wenn das Pedal (N) getreten wird, neigt sich die vertikale Säule (F) nach hinten. Wenn das Pedal losgelassen wird, die Vertikale Spalte (F) kehrt in ihre ursprüngliche Position zurück.
- Wenn sich der manuelle Ventilknopf (P) in Position 1 befindet, sind die Sechskantwelle und der Schub-Zug-Arm verriegelt, der Arbeitskopf ist automatisch in Arbeitsstellung gebracht.
- Wenn sich der manuelle Ventilknopf (P) in Position 2 befindet, sind die Sechskantwelle und der Druck-Zug-Arm freigegeben.

6 . Betrieb



Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und beachten Sie diese, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.

Die Bedienung der automatischen Reifenmontiermaschine gliedert sich in die folgenden drei Teile:

EIN) Brechen der Perle B) Reifen C demontieren) Reifen montieren



Lassen Sie die gesamte Luft aus dem Reifen ab und entfernen Sie das Ausgleichskabel vom Reifen.

Angelegenheiten brauchen Aufmerksamkeit:

- Immer mehr Motorradfelgen werden aus speziellen Materialien wie Aluminium-Magnesium-Legierungen und Kohlefaser hergestellt. Um in diese Art von Felge einzurasten, muss ein spezielles Reparaturwerkzeug für den Motorradreifen verwendet werden. ● Um Schäden zu vermeiden, die Drehteller-Klemmbacke ist mit einer Kunststoff-Schutzhülse ausgestattet.

6 .1 vorherige Vorbereitung

6 .1.1 Betrieb des Abdrückers



Sie müssen sehr vorsichtig sein, wenn Sie den Abdrücker bedienen. Wenn das Pedal betätigt wird, schwingt der Brecherarm schnell und kräftig, und alle Gegenstände im beweglichen Bereich des Brecherarms können zerquetscht werden.

- Überprüfen Sie den Reifen, um zu sehen, ob er das Benzin entleert hat. Wenn nicht, entleeren Sie das Gas
 - Lehnen Sie sich gegen den Reifen auf der Gummiauflage (I) auf der rechten Seite des automatischen Reifenmontiergeräts.
 - Drücken Sie den Abdrücker 1 cm näher an den Rand der Felge (Abbildung 6). Es ist zu beachten, dass der Abdrücker sein sollte statt auf die Felge auf den Reifen aufgesetzt.
 - Treten Sie auf das Pedal (K) und das Druckgerät wird gestartet. Lassen Sie das Pedal los, wenn der Abdrücker fertig ist Betrieb oder die Felge ist ab.
 - Drehen Sie den Reifen vorsichtig und wiederholen Sie den Vorgang mit dem Rest des Reifens, bis der Flansch vollständig von der Felge entfernt ist. Auf der anderen Seite wiederholen
- VOR dem Reifen.

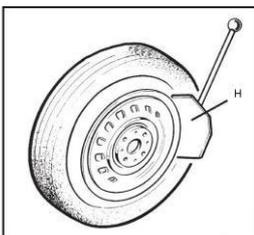


Bild. 4

6 .1.2 Den Reifen aufziehen

Treten Sie auf das Pedal (N), die Säule (F) neigt sich.



Stellen Sie sicher, dass sich keine Person hinter der Maschine aufhält, Sie können die Säulenneigung durchführen!

Setzen Sie den Reifen auf die Spindel und richten Sie ihn mit dem Mittelloch aus. Wie in Abb. 5 gezeigt. Platzieren

Sie die Schraube und führen Sie sie in das mittlere Loch ein. Wie in Abb. 6 gezeigt.

Schrauben Sie den Konus fest, um ihn an den Reifen anzupassen, Abb. 7 .

Treten Sie abschließend auf das Pedalventil, um die Sperrvorrichtung zu fixieren (das Pedalventil befindet sich in einer hohen Position). Treten

Sie auf die Pedalsäule (N) (F) und kippen Sie sie nach hinten.



Feige. 5



Feige. 6



Feige. 7

6 .2 Reifen demontieren



Prüfen Sie vor jedem Eingriff, ob der Reifen keine Luft mehr hat. Stellen Sie außerdem sicher, dass das Ausgleichskabel von der Felge entfernt wurde.

6 .2.1

Bringen Sie die Sechskantstange in die Arbeitsposition und bringen Sie den Arbeitskopf nahe an die Radfelge (wie in ABB. 1 0 gezeigt), um ein Verkratzen der Radfelge zu vermeiden. Und drücken Sie die Verriegelungstaste P, um die Sechskantstange zu verriegeln. (Die Maschine ist mit einem Kunststoffschutzpolster am Arbeitskopf ausgestattet, das speziell für die Felge aus Aluminiumlegierung vorbereitet ist und die Felge wirksam vor Beschädigungen schützen kann.)

! Der Winkel des Demontagekopfes wurde vor Auslieferung entsprechend der Seriennabe eingestellt.

Verwenden Sie für extra große oder extra kleine Naben einen Innensechskantschlüssel, um sie neu zu positionieren. (Abbildung 5)

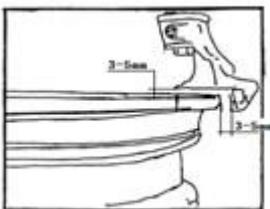


Abb. 8

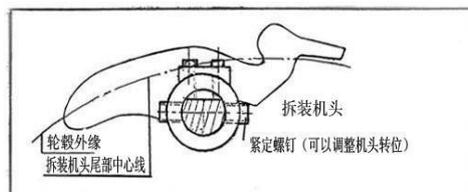


Abb. 9



Abb. 1 0

2. Bewegen Sie das Ventil wie in ABB. 1 2 , und der Hepler bewegt sich nach unten, um den Griff der Walze so zu ziehen die Walze befindet sich in der in FIG. 1 3 . Treten Sie das Pedalventil herunter und drehen Sie den Reifen, um das Fett zu bürsten. alsin FIG. 1 3 .



Abb. 1 2



Abb. 1 3

3. Bewegen Sie das Arbeitskopf-Steuerventil E nach unten. Drücken Sie den Arbeitskopf heraus, wie in ABB. 1 5 , bewegen Sie die Ventil, bewegen Sie den Hilfsarm nach oben, um die Rolle zu bergen, und drehen Sie dann den Reifen, damit der Haken in den gleitet innerhalb der Reifenlippe.



Abb. 1 4



Abb. 1 5



Abb. 1 6

4. Wie in FIG. 8 , bewegen Sie das Handventil des Hilfsarms, um den Block zu bilden, um den Reifen an zu drücken relative Position des Arbeitskopfes. Bewegen Sie das Steuerventil auf , um den Reifen entsprechend vom Arbeitskopf abzuhebeln ZU die Position wie in FIG. 1 8 , bewegen Sie den Helfer und bewegen Sie den Hilfsarm des Handventils, um sich zu bewegen Reifen aus dem Arbeitsbereich drücken. Drehen Sie den Reifen, bis die Oberlippe vollständig entfernt ist.



Abb. 1 7



Abb. 1 8

Hinweis: Bei normalen Reifen kann der Drehtisch direkt im Uhrzeigersinn gedreht werden, und das Steuerventil kann mit dem Arbeitskopf nach unten bewegt werden, um den Reifen einzusetzen und den Reifen hochzuhebeln.

Um eine Beschädigung des Schlauchs zu vermeiden, wird empfohlen, das Reifenventil von der rechten Seite des Demontagekopfs fernzuhalten, wenn während dieses Vorgangs ein Schlauch vorhanden ist.

Wenn die Demontage des Reifens behindert wird, halten Sie sofort an, heben Sie den Drehteller an und treten Sie das Pedal, damit sich der Drehteller gegen den Uhrzeigersinn dreht, beseitigen Sie Hindernisse.



Abb. 1 8



Abb. 1 9



Abb. 2 0

Hände und andere Körperteile während der Demontage so weit wie möglich von beweglichen Teilen fernhalten. Halsketten, Armbänder und lose Kleidung sind gefährlich für den Bediener!

Vor der Montage prüfen Sie, ob Reifen und Felge die gleiche Größe haben.

6 .2 Montage des Reifens

1 .Fett auf die Reifen auftragen.



Abb. 2 1

2 . Setzen Sie die Felge auf den Reifensitz und setzen Sie den Reifensitzstopper in das Bolzenloch an der Felge ein. Führen Sie die Feststellschraube in das mittlere Loch des Reifensitzes ein und drehen Sie sie im Uhrzeigersinn. Fixieren Sie die Schraube und drücken Sie das Pedal L, um den zu verriegeln Reifen, wie in FIG. 2 2 .

3 . Legen Sie die Reifenkante am linken Ende des Arbeitskopfes nach oben und drücken Sie auf den Reifenbauch. Befolgen Sie die in Abbildung 2 3 gezeigten Schritte. Schmieren Sie die Felge mit Seifenwasser. Drehen Sie den Drehteller im Uhrzeigersinn, damit die Reifenflanke in die Felge fällt. Wenn ein Innenrohr vorhanden ist, bringen Sie es am Ring an. Legen Sie die Reifenkante am linken Ende des Arbeitskopfes nach oben und drücken Sie den Reifenbauch nach unten.

4 . Verwenden Sie gemäß der Abbildung (Abbildung 2 3 und Abbildung 1 4) die Rolle T und den Block U im Hilfsarm, um die rechte Seite des Reifens auf die Reifenfreigaberille der Felge abzusenken, und drehen Sie den Reifen dann im Uhrzeigersinn, bis der Reifen ist montiert.



Abb. 2 2



Abb. 2 3



Abb. 2 4



Abb. 2 5

Bewegen Sie nach Abschluss des Vorgangs das Handplattenventil des Hilfsarms, damit sich der Hilfsarm nach oben bewegt, und bewegen Sie die Rolle und den Block aus dem Betriebsraum.

! Vor allen Reparaturarbeiten sollte die Stromversorgung unterbrochen werden.

! Blasen Sie kein komprimiertes Gas zum Reinigen.

● Tragen Sie ein spezielles Schmiermittel auf die Felge auf.



Wenn Sie keine Schmierung auftragen, kann die Felge beschädigt werden.

7. Aufblasen



Sie müssen den Reifen sorgfältig aufpumpen und dabei die folgenden Anweisungen strikt befolgen. Bitte beachten Sie, dass es bei der Konstruktion der Reifenmontiermaschine keine Schutzvorrichtung für die Sicherheit des Bedieners an der Maschine oder der umgebenden Maschine gibt, wenn der Reifen plötzlich explodiert.

- Ein Platzen des Reifens oder ein Bruch der Felge unter Druck können beides verursachen schwere Verletzungen oder sogar Tod des Bedieners.

▲ DANGER



- Prüfen Sie sorgfältig, ob Felge und Reifen die gleiche Größe haben.

- Prüfen Sie den Abnutzungszustand des Reifens und es liegen keine Mängel vor

Beginn der Inflationsphase.

- Pumpen Sie den Reifen mit kurzen Luftstößen auf und kontrollieren Sie regelmäßig den Druck.

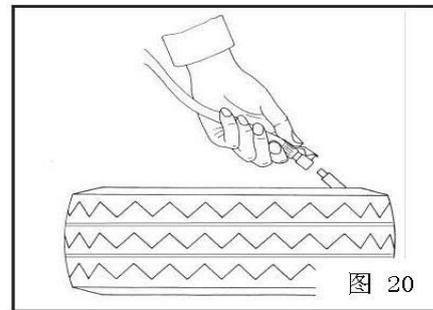
- Alle unsere Reifenmontiergeräte sind auf einen maximalen Fülldruck von 3,5 bar begrenzt, überschreiten Sie auf keinen Fall den vom Hersteller empfohlenen Druck. ●Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper beim Aufpumpen so weit wie möglich vom Reifen entfernt Bühne.

7.1 Aufblasreifen mit Düse

Die Reifenmontiermaschine ist mit einer Düse zum Aufpumpen eines Reifens ausgestattet.

Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen, um einen Reifen aufzupumpen:

- Verbinden Sie den Düsenanschluss mit dem Reifenventil.



- Prüfen Sie, ob Felge und Reifen gleich sind Abb.

2 0

Größe o

- Prüfen Sie, ob Spurkranz und Felge ausreichend geschmiert sind.

- Drücken Sie den Düsenauslöser, kontrollieren Sie in dieser Phase den Aufpumpdruck, bis der Reifen vollständig auf der Felge sitzt.

- Pumpen Sie den Reifen weiter auf und überprüfen Sie regelmäßig den Fülldruck, um niemals den vom Hersteller angegebenen Druck zu überschreiten.

Berstgefahr:

▲ DANGER



- Niemals den vom Hersteller angegebenen Druck überschreiten: 3,5bar

- Entfernen Sie den Reifen vom Drehteller, wenn Sie mehr Aufpumpdruck benötigen, Platzieren Sie den Reifen in einem speziellen Schutzkäfig, um den Aufpumpvorgang fortzusetzen.

- Niemals den maximalen Fülldruck überschreiten.

- Hände und Körper möglichst weit vom Reifen entfernt halten.

- Die Maschine darf nur von Fachleuten verwendet werden. Andere Personen dürfen die Maschine während der Aufblasphase nicht benutzen oder sich ihr nähern.

8 .umstellen

Gabelstapler werden benötigt, um vollautomatische Reifenmontiermaschinen zu bewegen.

- Trennen Sie die Stromversorgung und das Druckluftsystem.
- Setzen Sie das Brecheseil auf einer Seite unten an der Reifenmontiermaschine ein, heben Sie die Maschine vom Boden ab und setzen Sie es dann ein
die Gabel, hebt sie an.
- Bringen Sie die Reifenmontiermaschine an der neuen Position an.

Hinweis: Der Standort des neuen Standorts muss den nationalen Sicherheitsvorschriften entsprechen.

9 .Lagerung

Wenn die Reifenmontiermaschine für einige Zeit gelagert werden muss, Bitte befolgen Sie die folgenden Anweisungen:

Trennen Sie alle Energiezuführungen und schmieren Sie die Gleitstücke der Klemmen am Plattenteller, um Oxidation zu verhindern.

1 0 . Schrott

Stellen Sie sicher, dass alle Energieversorger getrennt sind, wenn Sie sich entscheiden, das Gerät zu verschrotten.

- Alle Nichteisenmetalle und Nichtmetalle sind gem
einschlägigen Gesetze und Vorschriften.
- Verarbeiten Sie das Öl in der Maschine an dem gesetzlich vorgeschriebenen Ort. ●
Wirf den restlichen Stahl weg.

1 1 . Reparatur & Wartung

1 1 .1 Warnung

Ungeschulte Personen dürfen keine Wartungsarbeiten durchführen.

- Regelmäßige Wartung wie in der Anleitung beschrieben für einwandfreien Betrieb und lange Lebensdauer der Reifenmontiermaschine.
- Wenn die Wartung nicht regelmäßig durchgeführt wird, können der Betrieb und die Zuverlässigkeit der Maschine beeinträchtigt werden, wodurch der Bediener und andere Personen in der Nähe gefährdet werden.



Trennen Sie vor Wartungsarbeiten die elektrische und pneumatische Versorgung.

Darüber hinaus, wenn es notwendig ist, die Wulstlast weniger 3 -4 Mal zu brechen, um die unter Druck stehende Luft aus dem Kreislauf abzulassen.

- Beschädigte Teile dürfen ausschließlich durch Fachpersonal unter Verwendung von Ersatzteilen des Herstellers ersetzt werden.
- Es ist durch nationale Sicherheitsvorschriften verboten, Sicherheitsvorrichtungen (Sicherheitsventile und Regelventile) zu demontieren und auszutauschen..



Insbesondere haftet der Hersteller nicht für Schäden, die durch den Benutzer bei der Verwendung von Teilen anderer Hersteller oder Schäden durch Demontage und Beschädigung von Sicherheitseinrichtungen verursacht werden.

1 1 .2 Reparatur und Wartung

- Reinigen Sie den Drehteller einmal pro Woche mit Dieselmotorenöl, um Schmutzbildung zu vermeiden, und fetten Sie die Gleitführungen der Klammern.

- Führen Sie die folgenden Wartungsarbeiten einmal im Monat durch:

- Kontrollieren Sie den Ölstand des Öl-Wasser-Trenners. Schrauben Sie bei niedrigem Ölstand vor dem Einfüllen die Ölschale F ab. Verwenden Sie nur von ISO HG spezifizierte Öle mit der Viskosität ISO VG32. Wie zum Beispiel: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1 4 0 5 ,KLUBER32
- Treten Sie den Wulstbrecher 3 -4 Mal auf das Pedal und prüfen Sie, ob etwas Öl in die Ölschale G gefüllt ist. Wenn nicht, Einstellschraube D. (Bild 1 0)

Notiz: Wenn die Leistung der Maschine nicht ausreicht, überprüfen Sie den Dreiecksriemen des Motors wie folgt:

- Trennen Sie vor dem Betrieb die Stromversorgung.
- ● Entfernen Sie die 4 festen Schrauben und entfernen Sie die linke Seitenplatte der Maschine.
- ● Die spezielle Stellschraube X dient zum Spannen des Dreiecksriemens. (Abb. 1 2)

Notiz: Wenn der Arbeitskopf nicht verriegelt ist oder nicht 2 mm über dem Rand gestoppt werden kann, muss die Verriegelungsplatte des Arbeitsarms eingestellt werden, wie in Abbildung 1 3 gezeigt.

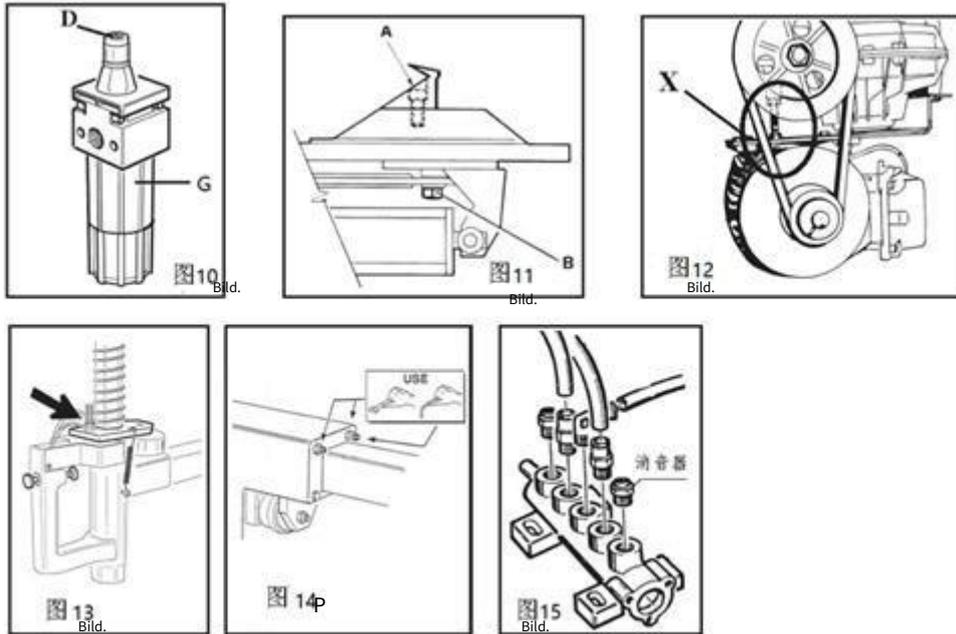


Wenn der Abstand zwischen dem Arbeitskopf und der Felge in horizontaler Richtung zu groß ist, stellen Sie die Einstellschraube der Verriegelungsplatte des Push-Pull-Arms wie in Abbildung 1 4 gezeigt so ein, dass der Arbeitskopf 2 mm von der entfernt ist Rand in horizontaler Richtung.

Notiz: Beim Reinigen oder Ersetzen der Kontrollhalterung (A) oder des offenen und geschlossenen Schalldämpfers (siehe Abbildung 1 5) sind die Schritte wie folgt:

- 1) Lösen Sie die vier festen Schrauben und entfernen Sie die linke Seitenplatte der Maschine.
- 2) Mit Druckluftdüse reinigen, bei Beschädigung durch gleiche Teile ersetzen.

Notiz: Beachten Sie beim Reinigen oder Ersetzen des Schalldämpfers Abbildung 1 5 und befolgen Sie die Schritte unter Punkt 1 und 2
Oben.



1 2 . Fehlerbehebung

Ärger	Ursache	Fehlerbehebung
Plattenteller dreht sich nur in eine Richtung	Universalschalter ist beschädigt	universeller Schalter
Plattenteller dreht sich nicht	1、Gürtel ist beschädigt 2、Universalschalter ist beschädigt 3、motorische Probleme	1、Riemen ersetzen 2、Universalschalter ersetzen 3、Motor ersetzen
Plattenspieler funktioniert nicht	Gürtel locker	Riemenspannung einstellen
Klemme langsam öffnen/schließen	1、Schalldämpferprobleme	Reinigen oder ersetzen
Drehteller verriegelt die Felge nicht richtig	1、Klemme ist beschädigt 2、Zylinder des Drehtellers ist beschädigt	1、Schelle ersetzen 2、Ersetzen Sie den Dichtring des Zylinders
Der Arbeitskopf berührt beim Betrieb die Felge	1、Schließplatzposition ist falsch oder beschädigt 2、Feststellschraube des Drehtellers locker	1、Sicherungsblech einstellen oder ersetzen 2 、Schraube festziehen
Das Pedal sollte sich nicht in Arbeitsposition befinden	Rückholfeder beschädigt	Ersetzen Sie die Rückholfeder

Wulstbrecherbetrieb schwer	1、Schalldämpferprobleme	1、Reinigen oder ersetzen Sie den Schalldämpfer
	2、Zylinderdichtring des Abdrückers ist beschädigt	2、ersetzen Sie den Dichtungsring

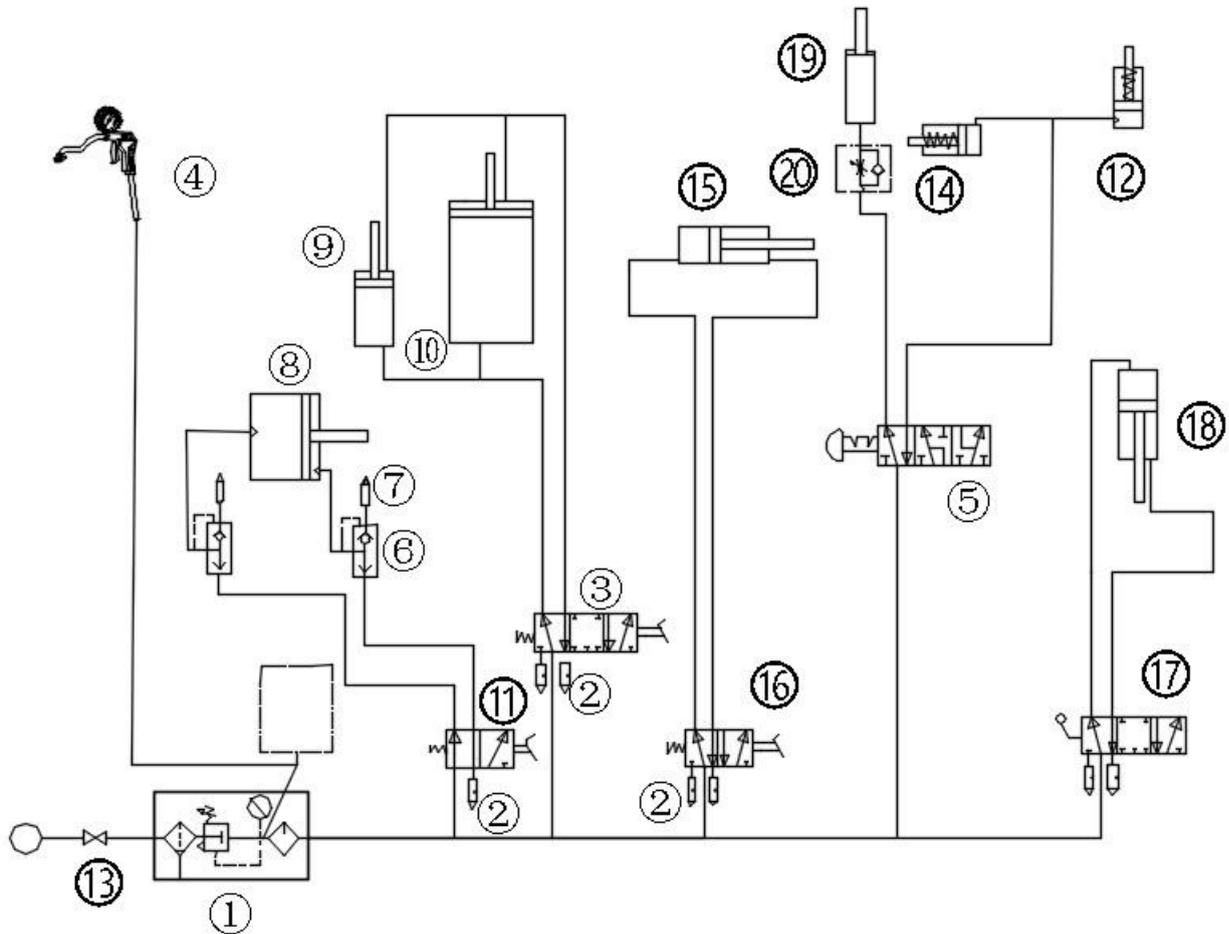
1 3 . Technische Daten

Feature	Technische Daten
Felgenreiße	1 4 "--- 2 8 "
max. Reifenbreite	3 5 5 mm
max. Raddurchmesser	1 1 5 0 mm
Arbeitsdruck	8 -10bar
max. Fülldruck	3 ,5bar
Stromspannung	2 2 0 /380 V/ 1 1 0 V
Energie	0 ,75/1,1 kW
Reingewicht	3 9 6 kg
Geräuschpegel	< 7 0 dB

□

1 4 .2 Pneumatischer Anschlussplan

Pneumatischer Anschlussplan



- | | |
|---|--|
| 1 . Öl-Wasser-Trenner | 1 1 . Steuerventil des Abdrückers |
| 2 . 1/8" Schalldämpfer | 1 2 . Betätigungsarm-Schließzylinder |
| 3 . Steuerventil für Heben und Verriegeln | 1 3 . Kugelhahn |
| 4 . Luftaufblaspistole | 1 4 . Zylinder des Verriegelungs-Push-Pull-Arms |
| 5 . Ventil | 1 5 . Zylinder zur Steuerung der Neigung der Säule |
| 6 . 1/4" Schnellentlüftungsventil | 1 6 . Steuerventil der Säuleneigung |
| 7 . 1/4" Schalldämpfer | 1 7 . Steuerventil des automatischen Arbeitskopfes |
| | 8 . Zylinder des Wulstbrechers |
| 9 . Hubzylinder | 1 9 . Schließzylinder aus Sechskantstange |
| 1 0 . Schließzylinder | 2 0 . Sperrventil des Arms |

1 8 .